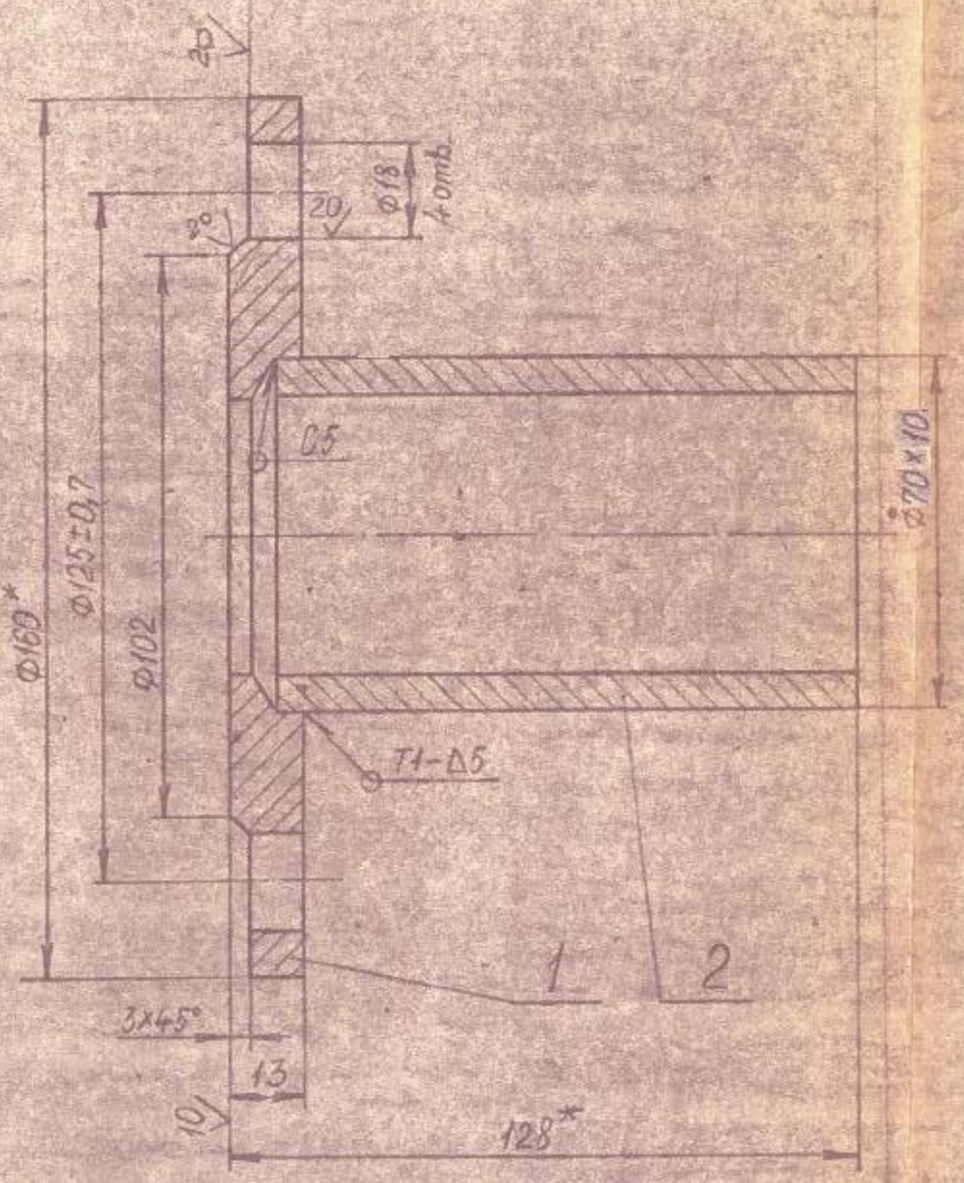
С2978633СБ



1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $H14$, валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Шероховатость обрезных поверхностей деталей без чертежа 40 ✓

4. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-69 Электрод УОНИ-13/45 ГОСТ 9466-75. Швы водонепроницаемые.

5. Общие технические условия по ОСТ 48-41-73

СОЛИГАЛИЧСКИЙ МАГНИЕВЫЙ ЗАВОД
ТЕХНИЧЕСКИЙ АРХИВ
Дата поступления ___ 19 г.
Инвен. № 16974

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Шишкина		03.30
Пров.		Никольтер		03.30
Т. контр.				

С2978633СБ

Патрубок
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	2,8	1:1

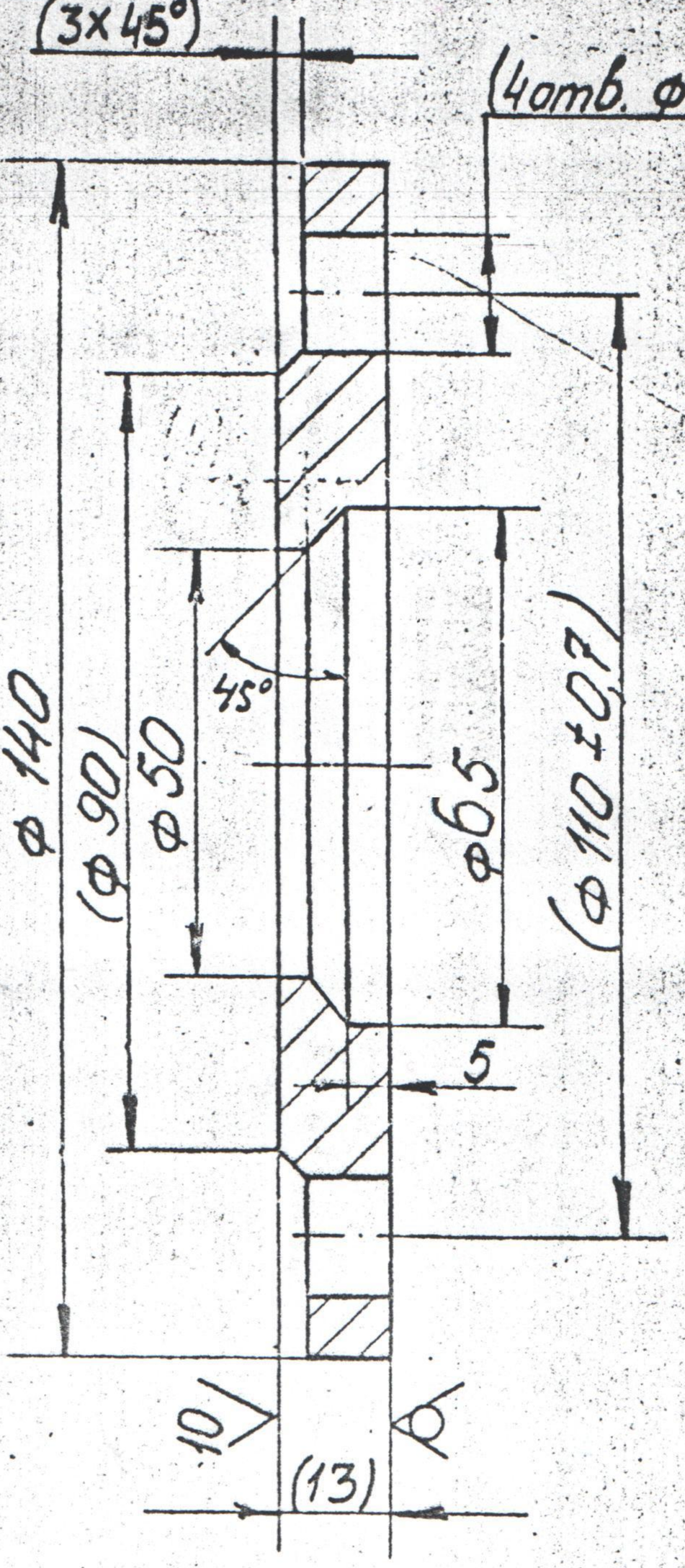
Лист	Листов

СНИЛМЕТ

С2978.6.3.1.1

20 (✓)

Дубликат



Специальный Центральный Конструкторский Архитектурный
Инв. № 3692

1. Размеры в скобках – после сварки по черт. С2978.6.3.1 СІ
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{JT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Стрижаченко		XII-79
Пров.		Никольчер		05.80
Т. контр.				
Н. контр.		Виноградова		05.80
Утв.				

С2978.6.3.1.1

Фланец

Лит.	Масса	Масш.
	1,3	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 12Х18Н10Т
ГОСТ 5632-72

СПРЕДМ
ГКБРМ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Копировал

Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Прим.
				Документация.		
*			С2978.6.3.и"СБ	Сборочный чертёж		25.26
				Сборочные единицы.		
11		1	С2978.6.3.1	Патрубок	2	
11		2	НП-39062	Патрубок	1	
11		3	С2978.6.3.3	Патрубок	1	
11		4	С2978.6.3.4	Патрубок	1	
				Детали.		
13		7	С2978.6.3.0.1и"	Обечайка	1	
11		8	С2978.6.3.0.2и"	Крышка	1	
11		9	С2978.6.3.0.3	Ребро	12	
11		10	С2978.6.3.0.4	Серьга	4	

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.					

С2978.6.3.и"

Корпус.

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2

Гипронефтемаш

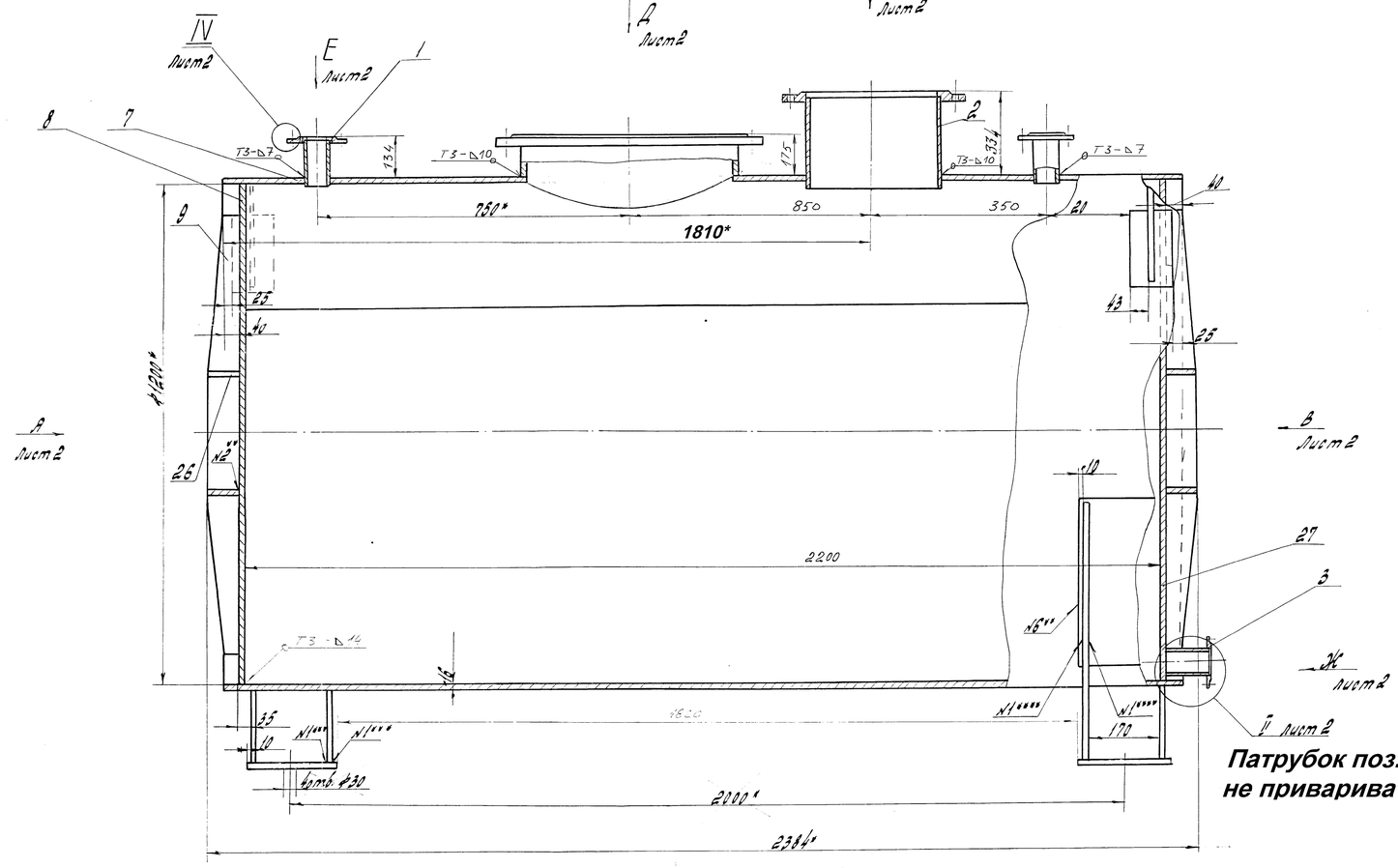
Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Прим.
11		15	С2978.6.3.0.9	Пластина	4	
11		16	С2978.6.3.0.10	Лист	4	
11		17	С2978.6.3.0.11	Ребро	8	
11		22	С2978.6.3.0.15	Пластина	4	
64		26	С2978.6.3.0.19	Кольцо		
				Труба 219×10		
				12Х18Н10Т		
				ГОСТ 9940-72		
				L=76 h 14	2	4.7 кг.
		27	С2978.6.3.0.2и"-01	Крышка	1	

181-74

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата

С2978.6.3.и"



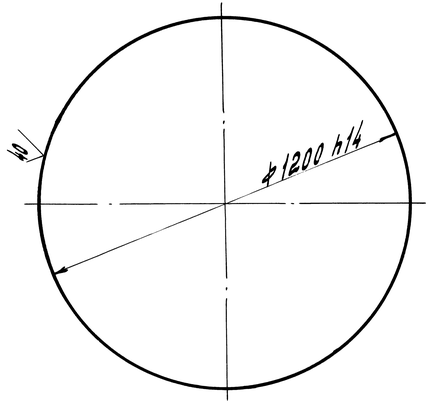
N шва.	Обозначение шва.
N1	Т1-δ2
N2	⌀ Т1-δ5 Вн.
N3	С5 δ1
N4	У4 δ4
N5	⌀ Т1-δ4 Вн.
N6	⌀ Н1-δ10
N7	⌀С8 δ4
N8	⌀ Т1-δ7 Вн
N9	Т1-δ5 Вн
N10	Т10

1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.
3. Шероховатость обрезных поверхностей деталей без чертежа 40.
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
5. Электроды по ГОСТ 9466-75
** УОНИИ-11
*** УОНИИ-13/45
**** УП-25
6. Общие технические условия по ООСТ 48-41-73.
7. Вн - швы водонепроницаемые, остальные швы прочностные.
8. Швы водонепроницаемые испытать керосиновой пробой.
9. Чертеж С 2978.6.3 "У" выпущен взамен чертежа С 2978.6.3 и требует внести следующие изменения:
а) изменены размеры патрубка поз. 2
б) не врезаны 2 патрубка поз. 5 (см. вид А)
в) изменена торцовая крышка (см. вид В)

Копию чертежа проверила:

				С 2978.6.3 "У" СБ	
Гип				Корпус. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Нач. отд.						1900	1:5
Н. контр.					Листов	Лист
Рук. гр.						Чертежей
Разраб.						
Пров.						
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.						

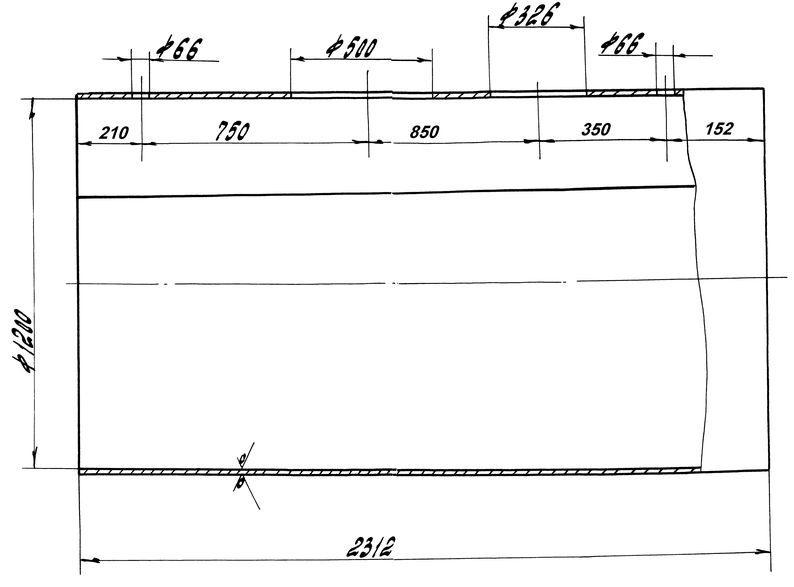
С2978.6.3.0.2

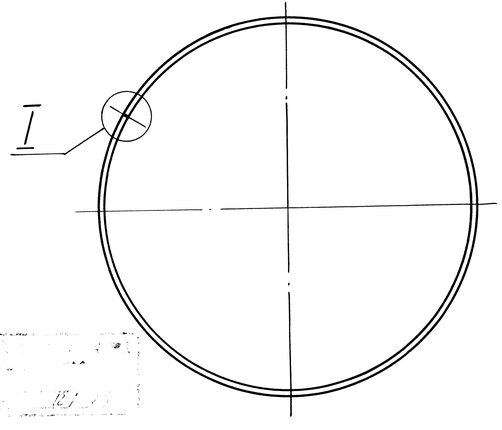


Неуказанные предельные отклонения разм. ±IT14/2

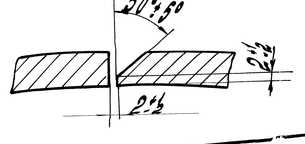
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подп. Дата	С2978.6.3.0.2 „и"		Лит.	Масса	М-б
Разраб. Пров. Т.контр.	Крышка.			137	1:10
Н.контр. Утв.			Лист	Листов	
	Лист 16 Серия 1.900-3-24 Выпуск 2		Гипрецветмет.		

С2978.6.3.0.1





I
М 1:1 повернуто.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных ± IT14/2.
2. Длина развертки 2805 мм.
3. Допускается стыковать из нескольких частей.

Изм. Кол.уч. Лист № док. Подп. Дата	С2978.6.3.0.1 „и"		Лит.	Масса	М-б
Разраб. Пров. Т.контр.	Обечайка.			1060	1:10
Н.контр. Утв.			Лист	Листов	
	Лист 15 Серия 1.900-3-24 Выпуск 2				

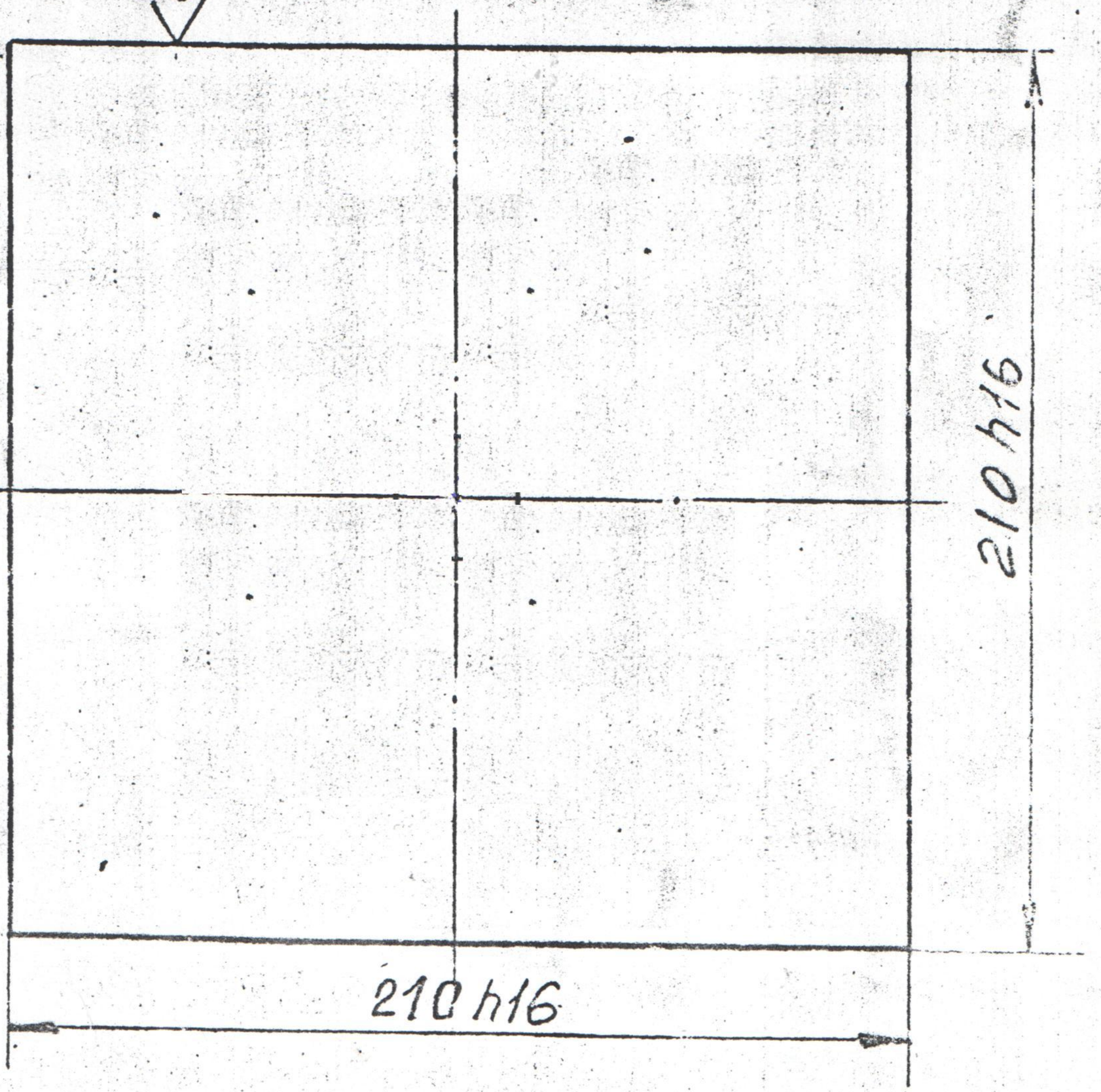
С2978.6.3.0.10

(√)∀

По контуру

∅8

Дубликат



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№

ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
СЕКТОР ОБСЛУЖИВАНИЯ ОТДЕЛА
Сдан обслуживание «...» 19 г.
Инвент. № 3716

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Стрижаченко	Стрижа	XII-79
Пров.		Ликальтер		05.80
Т. контр.				
Н. контр.		Виноградова		05.80
Утв.				

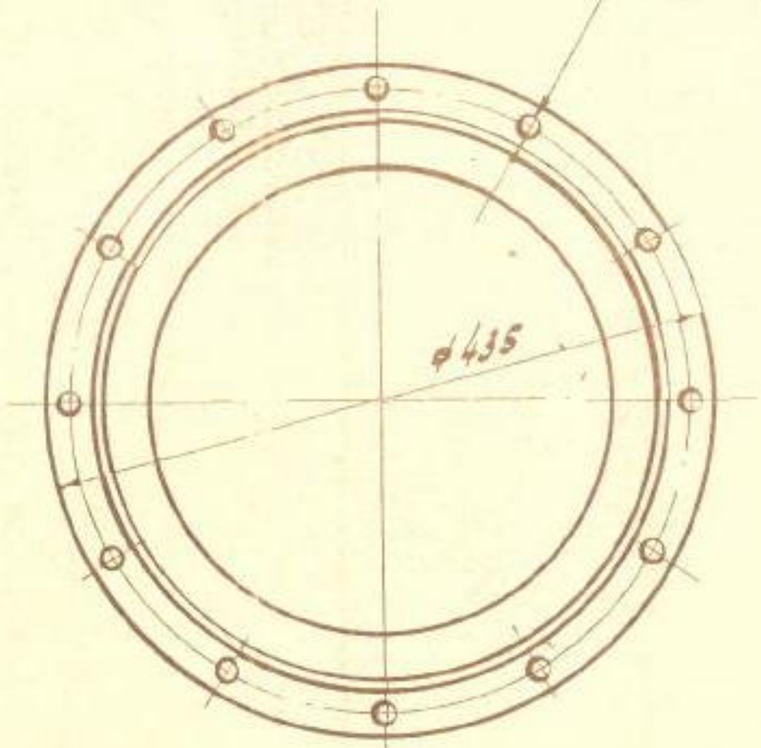
С 2978.6.3.0.10

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
	5	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 14 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-69

ГКБРМ ГИПРОМЕТ



Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
	Документация		
НП-39062 СБ	Сборочный чертеж		
	Детали		
НП-39062-1	Фланец	1	
НП-39062-2	Патрубок Труба 325×10 12Х18Н10Т ГОСТ 9940-72 ℓ = 333	1	26кг

СПЕЦИАЛЬНЫЙ МАГНИТНЫЙ ФОНД
Дата поступления 12.11 1986
ИНВЕНТ. № 181-26

НП-39062 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.		Леонова		12.81
Пров.		Васильева		
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.		Ивашов		

Патрубок

Лит.	Масса	Масштаб
	36кг	
Лист	Листов	
ЛКО СМЗ		

НП-39062

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.		Леонова		12.81
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Патрубок

Лит.	Лист	Листов
ЛКО СМЗ		